

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«АКАДЕМИЯ ЛИДЕРСТВА И АДМИНИСТРИРОВАНИЯ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ ФНС РОССИИ – НЕВА»,  
Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

СОГЛАСОВАНО  
Начальник Управления  
профессионального развития ФНС России

\_\_\_\_\_ С.И. Токарев  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Ректор "Академии ФНС ЛАБ - НЕВА"

\_\_\_\_\_ С.Б. Мурашов  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
дополнительной профессиональной программы повышения квалификации  
«Digital-трансформация корпоративного управления. Развитие цифровых компетенций»

**Цель:** *совершенствование и развитие цифровых компетенций (повышение налоговой грамотности, Digital-трансформация) государственных гражданских служащих, необходимых для профессиональной деятельности, и(или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации*

**Категория слушателей:** *главная, ведущая группы должностей; категории руководители, помощники (советники)*

**Трудоемкость программы:** *32 часа*

**Форма обучения:** *очная*

№ п/п	Наименование дисциплин (разделов)	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	Промежуточная/ итоговая аттестация	
1	Профессиональная культура государственных гражданских служащих. Взаимодействие в коллективе	2	0	2		
2	Информационная безопасность	4	2	2		
3	Цифровизация процессов	6	2	4		
4	Цифровое взаимодействие	4	2	2		
5	Работа с данными	8	0	8		
6	Управление проектами	6	1	5		
<b>Всего аудиторных часов</b>		<b>30</b>	<b>7</b>	<b>23</b>		
<b>Итоговая аттестация</b>		<b>2</b>			<b>2</b>	
7	экзамен	<b>0</b>			<b>2</b>	
<b>Итого</b>		<b>32</b>	<b>7</b>	<b>23</b>	<b>2</b>	